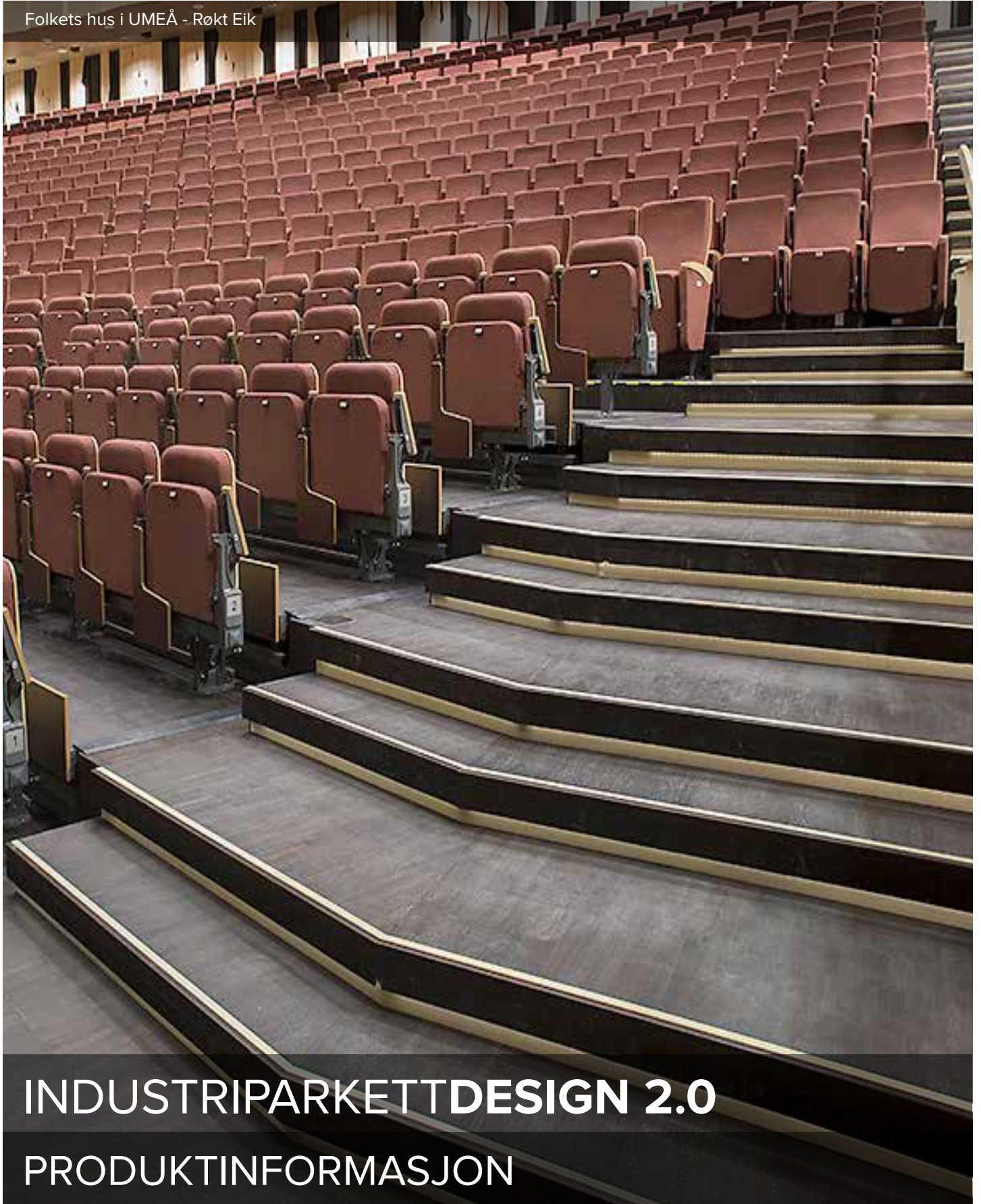


# ALMEDALSGOLV

massive tregulv

Folkets hus i UMEÅ - Røkt Eik



**INDUSTRI PARKETTDESIGN 2.0**

**PRODUKTINFORMASJON**

# INDUSTRIPARKETTDISIGN 2.0

Ask Select - Grant Thornton, Visby



## INNHold

### PRODUKTBEskRIVeLSE

03 PROD. BEskRIVeLSE

### PRODUkTSPeSIFIKASJON

05 ASK SELECT

06 ASK RUSTIC

07 EIK SELECT

08 EIK OBJECT

09 EIK STRIPE

10 EIK RUSTIC

11 RØKT EIK SELECT

12 RØKT EIK STRIPE

13 TILBEHØR

### TEKNISKE ANVISNINGER

14 FORUTSETNINGER

15 UNDERLAG &  
KONSTRUKSJONER

17 LEGGEANVISNINGER

19 VEDLIKEHOLDSANVISNINGER



# INDUSTRIARKETTDESIGN 2.0

Eik Rustic - Schenker, Göteborg

## PRODUKTBEKRIVELSE

### FERDIGBEHANDLET MASSIV INDUSTRIARKETT

Design 2.0 er vårt siste tilskudd innenfor ferdig industriarkett. Leveres i ferdige elementer med not og fjær rundt, ferdigslipt og behandlet med hardvoksolje fra fabrikk. Parketten hellimes mot underlaget og skal bare installasjonsvokses etter at limet har herdet.

DESIGN 2.0 gir svært raskt en ferdig overflate, noe som innebærer en betydelig tidsgevinst på byggeplassen.

Utseendemessig er DESIGN 2.0 nesten den samme som den tradisjonelle industriarketten, men

stavene er noe bredere. Gulvet er bygd opp av små staver som er bundet sammen på undersiden med innfreste kryssfinérremser.

Parketten leveres i ferdige elementer med 7,8 mm tykkelse og 632 mm lengde x 312 mm bredde. Ettersom stavene ikke er limt sammen, har de mulighet til å ekspandere og tørke uten risiko for såkalt sideliming. Det sammenhengende gulvelementet bidrar til større og bedre vedheft mot underlaget og parkettlimet. Risikoen for stavslipp er følgelig svært liten sammenliknet med ordinær industriarkett med små dimensjoner.

Parkettelementene kan ved tilpassninger sages med båndsgag eller i visse tilfeller også med stikksag, noe som innebærer stor tidsbesparelse ved leggingen.

Ettersom parketten hellimes mot underlaget får man også en svært god romakustikk. Parketten er ideell å lime på plater eller direkte på vegger som fondvegg eller liknende.

Parketten legges fallende i én retning, men det går også an å snu retningen ettersom not og fjær passer både på lang- og kortsiden.

# INDUSTRIPARKETTDESIGN 2.0

Eik Stripe - Kullaviks Montessoriskola



## PRODUKTBESKRIVELSE

### BESKRIVELSE

#### ELEMENTSTØRRELSE

TYKKELSE 7,8 mm  
BREDDE 312 mm  
LENGDE 632 mm

#### STAVSTØRRELSER

TYKKELSE 7,8 mm  
BREDDE 22 mm  
LENGDE 156 mm

#### FUKTKVOTE

8(±2) %

#### TRESORT

Ask, Eik og Røkt Eik.  
Vi kan også bruke andre tresorter etter ønske.

#### SORTERING

se egne sorteringsspesifikasjoner per tresort.

#### FERDIGSLIPT

DESIGN 2.0 leveres med fabrikkslipt og fabrikkbehandlet overflate. Sparkling forekommer. Parketten hellimes mot underlaget og skal etter limets herdetid bare installasjonspoleres.

#### OVERFLATEBEHANDLING

Leveres hardvoksoljet, nøytral eller pigmentert. Kan også leveres med børstet overflate. For aktuelle overflatebehandlinger, se hjemmeside.

#### PRODUKSJONSTOLERANSER

Mindre nivåforskjeller på ca. 0,5 mm.  
Sprekker på maks 1,0 mm.

#### VARMEMOTSTAND

0,050 m<sup>2</sup> K/W

#### BRANNKLASSIFISERING

Euroklasse Cfl-s 1 (gulv i rømningsveier, klasse G) iht. EN 14342 5.1 for eik og røkt eik.  
For øvrige tresorter Dfl-s 1.

# INDUSTRIPARKETTDESIGN 2.0



## PRODUKTSPEKIFIKASJON

### ASK SELECT

#### FORETAKET

Almedals Trägolvsaktiebolag  
Storgatan 1, SE-434 30 KUNGSBACKA  
T +46 (0)31-150066, F +46 (0)300-18173

#### PRODUKTBEKRIVELSE

##### TRESORT

Ask

##### OPPRINNELSESLEND

Mellom-Europa

##### FUKTKVOTE

8 % (± 2)

#### UTSEENDE

I prinsippet helt hvit uten kvist og kjerne.  
Jevnt sortert. Svært små kvister kan forekomme.

#### FARGENYANSER

ja, treets naturlige fargevariasjoner.

#### KJERNEVED

I prinsippet helt fri for brunkjerne.

#### DIMENSJONER

TYKKELSE 7,8 mm  
BREDDER 312 mm  
LENGDER 632 mm

#### SPARKLING

Sparkling kan forekomme. Legg merke til at fargen på sparkel kan avvike fra kvist og tre.

#### OVERFLATEBEHANDLING

Leveres hardvoksoljet, nøytral eller pigmentert. Kan også leveres med børstet overflate.

#### SAMMENSETNING

##### FARLIGE STOFFER

ingen

##### ANDRE STOFFER

PVAC hvitlim

#### MONTERING

Hellimes mot underlaget

# INDUSTRIPARKETTDESIGN 2.0



## PRODUKTSPEKIFIKASJON

### ASK RUSTIC

#### FORETAKET

Almedals Trægolvaktiebolag  
Storgatan 1, SE-434 30 KUNGSBACKA  
T +46 (0)31-150066, F +46 (0)300-18173

#### PRODUKTBEKRIVELSE

##### TRESORT

Ask

##### OPPRINNELSESLEND

Mellom-Europa

##### FUKTKVOTE

8 % (± 2)

#### UTSEENDE

Med brunkjerne og kvister. Ikke begrenset.

#### FARGENYANSER

Ja, treets naturlige fargevariasjoner.

#### KJERNEVED

Brunkjerne ikke begrenset.

#### DIMENSJONER

TYKKELSE 7,8 mm  
BREDDER 312 mm  
LENGDER 632 mm

#### SPARKLING

Sparkling kan forekomme. Legg merke til at fargen på sparkel kan avvike fra kvist og tre

#### OVERFLATEBEHANDLING

Leveres hardvoksoljet, nøytral eller pigmentert. Kan også leveres med børstet overflate.

#### SAMMENSETNING

##### FARLIGE STOFFER

ingen

##### ANDRE STOFFER

PVAC hvitlim

#### MONTERING

Hellimes mot underlaget



# INDUSTRIPARKETTDESIGN 2.0



## PRODUKTSPEKIFIKASJON

### EIK SELECT

#### FORETAKET

Almedals Trægolvaktiebolag  
Storgatan 1, SE-434 30 KUNGSBACKA  
T +46 (0)31-150066, F +46 (0)300-18173

#### PRODUKTBESKRIVELSE

##### TRESORT

Eik

##### OPPRINNELSES LAND

Mellom-Europa

##### FUKTKVOTE

8 % (± 2)

#### UTSEENDE

Vår mest jevne sortering. I prinsippet helt hvit uten kvist og splintved.

#### FARGENYANSER

Ja, treets naturlige fargevariasjoner.

#### SPLINTVED

I prinsippet helt fri for splintved.

#### DIMENSJONER

TYKKELSE 7,8 mm  
BREDDER 312 mm  
LENGDER 632 mm

#### SPARKLING

Sparkling kan forekomme. Legg merke til at fargen på sparkel kan avvike fra kvist og tre

#### OVERFLATEBEHANDLING

Leveres hardvoksoljet, nøytral eller pigmentert. Kan også leveres med børstet overflate.

#### SAMMENSETNING

##### FARLIGE STOFFER

ingen

##### ANDRE STOFFER

PVAC hvitlim

#### MONTERING

Hellimes mot underlaget

# INDUSTRIPARKETTDESIGN 2.0



## PRODUKTSPEKIFIKASJON

### EIK OBJECT

#### FORETAKET

Almedals Trægolvaktiebolag  
Storgatan 1, SE-434 30 KUNGSBACKA  
T +46 (0)31-150066, F +46 (0)300-18173

#### PRODUKTBEKRIVELSE

##### TRESORT

Eik

##### OPPRINNELSES LAND

Mellom-Europa

##### FUKTKVOTE

8% (± 2)

#### UTSEENDE

Stort sett rent og med enkelte kvister.  
Enkelte partier med kjerne eller splint  
tillates. Større farge- og nyanseforskjeller  
enn på Select.

#### FARGENYANSER

Ja, trees naturlige fargevariasjoner.

#### SPLINTVED

Tillates i begrenset omfang.

#### DIMENSJONER

TYKKELSE 7,8 mm

BREDDER 312 mm

LENGDER 632 mm

#### SPARKLING

Sparkling kan forekomme. Legg merke til  
at fargen på sparkel kan avvike fra kvist  
og tre

#### OVERFLATEBEHANDLING

Leveres hardvoksoljet, nøytral eller  
pigmentert. Kan også leveres med børstet  
overflate.

#### SAMMENSETNING

##### FARLIGE STOFFER

Ingen.

##### ANDRE STOFFER

PVAC hvitlim

#### MONTERING

Hellimes mot underlaget



# INDUSTRIPARKETTDISIGN 2.0



## PRODUKTSPEKIFIKASJON

### EIK STRIPE

#### FORETAKET

Almedals Trægolvaktiebolag  
Storgatan 1, SE-434 30 KUNGSBACKA  
T +46 (0)31-150066, F +46 (0)300-18173

#### PRODUKTBEKRIVELSE

##### TRESORT

Eik

##### OPPRINNELSES LAND

Mellom-Europa

##### FUKTKVOTE

8 % (± 2)

#### UTSEENDE

En sortering som bygger på kontrasten mellom kjerne og splintved. Stort sett fri for kvist.

#### FARGENYANSER

Ja, trees naturlige fargevariasjoner.

#### SPLINTVED

Ikke begrenset.

#### DIMENSJONER

TYKKELSE 7,8 mm  
BREDDER 312 mm  
LENGDER 632 mm

#### SPARKLING

Sparkling kan forekomme. Legg merke til at fargen på sparkel kan avvike fra kvist og tre

#### OVERFLATEBEHANDLING

Leveres hardvoksoljet, nøytral eller pigmentert. Kan også leveres med børstet overflate.

#### SAMMENSETNING

##### FARLIGE STOFFER

Ingen

##### ANDRE STOFFER

PVAC hvitlim.

#### MONTERING

Hellimes mot underlaget.

# INDUSTRIPARKETTDESIGN 2.0



## PRODUKTSPEKIFIKASJON

### EIK RUSTIC

#### FORETAKET

Almedals Trægolvaktiebolag  
Storgatan 1, SE-434 30 KUNGSBACKA  
T +46 (0)31-150066, F +46 (0)300-18173

#### PRODUKTBEKRIVELSE

##### TRESORT

Eik

##### OPPRINNELSES LAND

Mellom-Europa

##### FUKTKVOTE

8 % (± 2)

#### UTSEENDE

En rustikk sortering som inneholder kvist, kjernesoner og også splintved i et visst begrenset omfang.

#### FARGENYANSER

Ja, treets naturlige fargevariasjoner.

#### SPLINTVED

Tillates i begrenset omfang.

#### DIMENSJONER

TYKKELSE 7,8 mm  
BREDDER 312 mm  
LENGDER 632 mm

#### SPARKLING

Sparkling kan forekomme. Legg merke til at fargen på sparkel kan avvike fra kvist og tre

#### OVERFLATEBEHANDLING

Leveres hardvoksoljet, nøytral eller pigmentert. Kan også leveres med børstet overflate.

#### SAMMENSETNING

##### FARLIGE STOFFER

ingen

##### ANDRE STOFFER

PVAC hvitlim.

#### MONTERING

Hellimes mot underlaget.

# INDUSTRIPARKETTDISIGN 2.0



## PRODUKTSPEKIFIKASJON

### RØKT EIK SELECT

#### FORETAKET

Almedals Trägolvsaktiebolag  
Storgatan 1, SE-434 30 KUNGSBACKA  
T +46 (0)31-150066, F +46 (0)300-18173

#### PRODUKTBEKRIVELSE

##### TRESORT

Røkt Eik

##### OPPRINNELSES LAND

Mellom-Europa

##### FUKTKVOTE

8 % (± 2)

##### RØYKING

Ammoniakkass i lukket kammer

#### UTSEENDE

Vår mest jevne sortering av røkt eik. I prinsippet helt hvit uten kvist. Enkelte partier med splint og svært små kvister kan imidlertid forekomme.

#### FARGENYANSER

Ja, treets naturlige fargevariasjoner.

#### SPLINTVED

I prinsippet helt fri for splintved.

#### DIMENSJONER

TYKKELSE 7,8 mm

BREDDER 312 mm

LENGDER 632 mm

#### SPARKLING

Sparkling kan forekomme. Legg merke til at fargen på sparkel kan avvike fra kvist og tre

#### OVERFLATEBEHANDLING

Leveres hardvoksoljet, nøytral eller pigmentert. Kan også leveres med børstet overflate.

#### SAMMENSETNING

##### FARLIGE STOFFER

ingen

##### ANDRE STOFFER

Ammoniakkass ved produksjon.

#### MONTERING

Hellimes mot underlaget.



# INDUSTRIPARKETTDESIGN 2.0



## PRODUKTSPEKIFIKASJON

### RØKT EIK STRIPE

#### FORETAKET

Almedals Trægolvaktiebolag  
Storgatan 1, SE-434 30 KUNGSBACKA  
T +46 (0)31-150066, F +46 (0)300-18173

#### PRODUKTBEKRIVELSE

##### TRESORT

Røkt Eik

##### OPPRINNELSESLEND

Mellom-Europa

##### FUKTKVOTE

8 % (± 2)

##### RØYKING

Ammoniakk-gass i lukket kammer

#### UTSEENDE

En rustikk sortering som inneholder kvist, kjernesoner og splintved.

#### FARGENYANSER

Ja, treets naturlige fargevariasjoner.

#### SPLINTVED

Ikke begrenset.

#### DIMENSJONER

TYKKELSE 7,8 mm  
BREDDER 312 mm  
LENGDER 632 mm

#### SPARKLING

Sparkling kan forekomme. Legg merke til at fargen på sparkel kan avvike fra kvist og tre

#### OVERFLATEBEHANDLING

Leveres hardvoksoljet, nøytral eller pigmentert. Kan også leveres med børstet overflate.

#### SAMMENSETNING

##### FARLIGE STOFFER

ingen

##### ANDRE STOFFER

Ammoniakk-gass ved produksjon.

#### MONTERING

Hellimes mot underlaget.

# TILBEHØR 2.0

DEKKBORD



TRAPPENESER



TERSKLER



# INDUSTRIPARKETTDESIGN 2.0

Ask Rustic - Lector kontor



TEKNISKE ANVISNINGER

FORUTSETNINGER

## UNDERLAGETS JEVNHET

Standardkrav i henhold til de krav som fremgår av AMA Hus 11.

## UNDERLAGETS FUKTKVOTE

Tre: Får ikke overstige 12 % fuktkvote eller 65 % RF.

Betong: Legg merke til at RF alltid skal måles i underlag av betong. Dette gjelder også eldre betongunderlag.

Ved helliming på betong uten innstøpt gulvvarme skal kjerneprøve ligge under 85 % RF.

Ved helliming på betong med gulvvarme skal betongen fuktsperres før liming.

## UNDERLAGETS GENERELLE BESKAFFENHET

Rent, plant, fritt for støv, fett og smuss.

## UNDERLAGETS STREKKFASTHET VED HELLIMING

1,5 MPa

## AVRETNING/ AVRETTINGSMASSE

Avrettingsmassen skal være minst 2 mm tykk og ha en strekkfasthet på minst 1,5 MPa. Normaltørkende sparkel- og avrettingsmasse skal brukes.

## ROMMETS TEMPERATUR

18–22 °C

## ROMMETS LUFTFUKTIGHET

30-60 % RF

## GULVVARME

Vi viser til Gulvbransjens retningslinjer.

## BRUKSVERDIER

Rommets temperatur: 15-30°C

Rommets luftfuktighet: 30-60 % RF



# INDUSTRIPARKETTDESIGN 2.0

Eik Stripe - Cardcon Läkarmottagning



## TEKNISKE ANVISNINGER

### UNDERLAG & KONSTRUKSJONER

#### TREBJELKELAG

Senteravstand 600 mm. Dekkes med 22 mm sponplate som legges på tvers limt og skrudd. DESIGN 2.0 legges hellimt på sponplatene i valgfri retning.

#### EKSISTERENDE TREGULV

Planslipes diagonalt med gulvslipemaskiner og slipepapir korn 16. Dekkes deretter med minimum 4 mm bjørkekryssfinér som hellimes jevnt mot underlaget med parkettlim. Kryssfinérplaten skal hellimes mot tregulvet og også skrus eller skytes fast med stifter. DESIGN 2.0 legges hellimt på kryssfinérplatene i valgfri retning.

#### SPONPLATE, FLYTENDE

Støpt betongplate med maks. 90 % RF dekket med aldringsbestandig plast som legges med minimum 20 cm overlapping. 22 mm gulvsponplate legges flytende mot underlaget. DESIGN 2.0 legges hellimt på sponplatene i valgfri retning. Se Hus-AMA KEJ 234

#### KRYSSFINÉR, FLYTENDE

Støpt betongplate med maks. 90 % RF dekket med aldringsbestandig plast som legges med minimum 20 cm overlapping. Minimum 9 mm bjørkekryssfinér legges flytende på underlaget og dekket med ytterligere ett lag 9 mm bjørkekryssfinér som hellimes jevnt mot det første kryssfinérlaget med parkettlim. De to lagene skal legges med forskyvning og skal også skrus eller skytes fast med stifter. DESIGN 2.0 legges hellimt på kryssfinérplatene i valgfri retning. Se Hus-AMA KEB.234, 2341, 2342

#### MDF-PLATE

Må hellimes mot underlaget for å kunne brukes som underlag. DESIGN 2.0 legges hellimt på platene i valgfri retning.

#### HELLIMING PÅ PLATE PÅ MARK

Betongens RF får ikke overstige 85 %. Betongen må beskyttes mot fuktvandring fra undersiden. Tilskyttende markfukt tillates ikke.

#### HELLIMING PÅ BETONG

Legg merke til at RF alltid skal måles på underlag av betong. Dette gjelder også eldre betongunderlag.

Ved helliming på betong uten innstøpt gulvvarme skal kjerneprøve ligge under 85 % RF.

Ved helliming på betong med gulvvarme skal betongen fuktsperres før liming.

Hvis betonggulvet ligger over varme eller kalde rom som fyrrom, badstue eller ikke oppvarmet garasje kan ikke liming utføres. I slike tilfeller kreves aldringsbestandig plast samt deretter flytende spon- eller kryssfinérplate. Se Hus-AMA KEB.234, 2341, 2342 og KEJ 234

# INDUSTRIPARKETTDESIGN 2.0

Eik Rustic - Schenker, Göteborg

## TEKNISKE ANVISNINGER

### UNDERLAG & KONSTRUKSJONER

#### AVRETTEDE GULV

Avrettingsmassen skal være minst 2 mm tykk og ha en strekkfasthet på minst 1,5 MPa. Normaltørkende sparkel- og avrettingsmasse skal brukes.

#### PLAST- ELLER LINOLEUMSBELEGG

Normalt sett ikke godkjent som underlag for liming.

#### STEIN ELLER KLINKER

Generelt: Overflaten slipes eller rubbes opp med slipepapir. Liming utføres med løsemiddelbasert parkettlim. Dersom steinen/klinkeren har vært behandlet med polish eller liknende, er det en risiko for at limet slipper underlaget til tross for sliping. OBS! I slike tilfeller skal limfabrikanten konsulteres direkte.

#### NÅLEFILT- ELLER HELDEKKBELEGG

Ikke godkjent som underlag for liming.

#### CELLEPLAST

(EPS, EKSPANERT POLYSTYREN)  
Se flytende sponplate.

#### GIPS

Ikke godkjent som underlag for liming.

#### GULVVARME

Det foreligger ingen tekniske hindringer for å kombinere DESIGN 2.0 med gulvvarme.

#### VENTILERT UNDERGULV

(type Granab og Nivell-system) Ett lag 22 mm gulvsponplate, lagt tverrgående og sammenlimt og festet til lektverket som DESIGN 2.0 RAW limes på.

#### TRINNLyddemping

Et spesialutviklet kork-PU-belegg kan hellimes mot betong, sponplate eller kryssfinér. Deretter limes DESIGN 2.0 på belegget. Trinnyllydforbedring: EN ISO 140-8 17 dB.

#### FABRIKKMONTERT TRINNLyddemping

DESIGN 2.0 kan også leveres fabrikkmontert kork-PU-belegg. Trinnyllydforbedring: EN ISO 140-8 17 dB.

#### LIMTYPE

Til nedliming av tregulv mot underlaget skal limleverandøren konsulteres. EcoSimp Flooring (Svanemerket) kan være egnet lim.

# INDUSTRI-PARKETTDESIGN 2.0

Røkt Eik Select - Scandic Sydhavn, København



## TEKNISKE ANVISNINGER

### LEGGEANVISNINGER

**Almedals leggeinstruksjoner skal leses før legging påbegynnes. Ved eventuelle uklarheter skal Almedals kontaktes før arbeidet påbegynnes.**

Før gulvleggingen påbegynnes skal underlagets jevnhet være kontrollert og oppfylle standardkrav i henhold til de krav som fremgår av AMA Hus 11.

Kontroller at lokalet har en romtemperatur på ca. 20 grader Celsius og 30–60 % relativ luftfuktighet.

Kontroller at pakkene er merket med riktig gulv før de åpnes.

Legg merke til at gulvet skal installasjonsvokses før det tas i bruk. Det er også viktig at gulvet ikke rengjøres med vann de 2 første ukene før voksen er gjennomherdet.

#### HÅNDBTERING

##### FORPAKNINGER:

DESIGN 2.0 leveres i tetsittende plastforpakning.

##### OPPBEVARING

Pakkene oppbevares uåpnet fram til legging. Parketten skal ha rullet å tilpasse seg romtemperaturen på ca. 18–22 grader C på leggetidspunktet.

#### LEGGING

Leggeretning: Vi anbefaler at stavene legges på tvert av lysinnslippet.

Gulvet har ingen begrensninger hva angår hvor store sammenhengende flater som kan legges. Gulvet skal imidlertid ikke limes over eventuelle ekspansjonsfuger i underliggende betonggulv.

Slå ut to startlinjer som tilsvarer to parkettrader, 624 mm.

Husk at linjene bør ligge ca. 1 cm innenfor parkettelementets kant. På denne måten unngår man at limet stikker ut ved siden av den siste raden og tørker under fjæren.

OBS! Legg merke til at limmengden 1 liter (ca. 1,5–1,6 kg) per kvm kan forårsake problemer ved leggingen, ettersom gulvelementet kan bli vanskeligere å få sammen i not og fjær da det beveger seg i høyderetning i limet. Videre kan limmengden presses i sideretning utenfor gulvelementet. Det innebærer at lim kan havne mellom not og fjær. Vær nøye med å kontrollere at lim ikke presses ut under fjæren og får herde før legging av neste rad påbegynnes. Ved påføring av 0,5–0,6 liter (ca. 0,8–1,0kg) per kvm forenkles leggingen vesentlig.

Ikke lim større flater enn du rekker å legge før limet begynner å tørke. Limets åpentid varierer mellom ulike typer og forutsetninger.

Åpne minst 2–3 pakker og bland elementene før leggingen. Dette gjøres for å forsikre seg om et korrekt resultat der parkettens utseende varierer mellom radene. Husk å låse elementene i kortsiden mot vegg ved hjelp av kiler eller liknende slik at de ikke kan gli fra hverandre.

Spre elementene og fordel dem etter utseende og planhet. Hvis det skal legges et konvekst eller konkavt element, skal neste element være plant. Hvis to konvekse elementer legges ved siden av hverandre, vil det føre til varig konvekset selv etter at limet har herdet.

Skyv inn elementene i kortsiden først og deretter i langsiden. Unngå å skyve dem i sideretning, kortsiden mot kortsiden, da dette fører til at limet havner mellom elementene og gir sprekker.

Neste rad legges forskjøvet (minimum 15 cm), slik at det oppstår et teglsteinmønster. Parketten skal ikke legges side om side uten forskyvning. Legg deretter element



## INDUSTRIPARKETTDESIGN 2.0

Eik Object overflatebehandling 1401 - Friskis o Svettis, Lidingö



### TEKNISKE ANVISNINGER

### LEGGEANVISNINGER

etter element. Den delen som kappes ved vegg brukes som startdel i neste rad.

Tromle gjerne parketten før limet har herdet.

Den første og siste raden skal kiles mot veggene mens limet herder for å unngå at parketten glir fra hverandre. Cirka 5–10 mm ekspansjonsrom avsettes mot alle faste installasjoner.

Parketten kan som oftest sages med stikk-sag dersom det er igjen to styreremser. Med kun én styreremse igjen glir stavene fra hverandre og slipper. I slike tilfeller må elementet holdes sammen med tape

under sagingen. Legg opp elementet på en bordplate eller liknende under sagingen. Et alternativ er å bruke en portabel båndsag som kan sage elementene i ulike retningen.

Hvis det skal lages rette sagsnitt, eksempelvis langs vegg, bør elementene i stedet legges opp på en plate og sages med sirkelsag med skinne.

Hvis elementene er sagt langsmed en vegg eller liknende, kan stavene flises opp i høyderetningen. Se bilder under.

I slike tilfeller skal man bruke et rettholt eller liknende for å presse ned stavene til en jevn overflate.

Unngå å gå på parketten med mindre det er ubetinget nødvendig, ellers glir den lett fra hverandre, spesielt hvis man går med lange skritt.

Vær oppmerksom på at Almedals Industriparkett Design 2.0 skal installasjonsvokses med Saico Ecoline Wax Care og hvit rondell før det tas i bruk. Det er også viktig at gulvet ikke rengjøres med vann de 2 første ukene før voksen er gjennomherdet.



# INDUSTRI-PARKETTDESIGN 2.0

Eik Rustic - Schenker, Göteborg



## TEKNISKE ANVISNINGER

## VEDLIKEHOLDSANVISNINGER

### INSTALLASJONSBEHANDLING

Vær oppmerksom på at Almedals Industriparkett Design 2.0 skal installasjonsvokses med Saico Ecoline Wax Care og hvit rondell før det tas i bruk. Det er også viktig at gulvet ikke rengjøres med vann de 2 første ukene før voksen er gjennomherdet.

### BYGGRENGJØRING

Dersom gulvet er blitt skittent under legging eller i byggeperioden, skal byggregjøring først utføres med en blanding av eddiksprit og kaldt vann. Ca. 5 – 10 % eddiksprit. Når overflaten har tørket, skal gulvet enten installasjonsvokses med Saico Ecoline Wax Care og hvit rondell eller, dersom overflaten vurderes som kraftig tilsmusset, rengjøres ytterligere med Saico Ecoline Magic Cleanser og deretter behandle med Saico Ecoline hardvoksolje 3600. Gipsstøv utgjør ofte et stort problem, ettersom det fester seg i overflaten og til og med arbeides inn i treet under byggregjøringen.

### TILDEKKING

Under byggeprosessen bør gulvene beskyttes med Floor cover protect ([www.floorolutions.se](http://www.floorolutions.se)) og ikke vanlig dekk- eller melkepapp, da disse som oftest fører til riper og skader i overflatebehandlingen

### GENERELLE RÅD

Stans smusset allerede ved inngangen. Ha derfor alltid en ordentlig avtøringsmatte innenfor ytterdøren og om mulig også utenfor. Hold temperatur og fuktighet så konstant som mulig for å unngå altfor store bevegelser i gulvmaterialet. Beskytt tregulvet mot alle former for vann. Tørk opp eventuelt søl umiddelbart. Møbler skal være utstyrt med møbelknotter av filt eller teflon (spesial), men ikke metall.

### RENGJØRING

Gjør det til en fast rutine å fjerne synlig smuss som støv, smuler, grus osv. Støvsuging, feiing alternativt tørrmopping fjerner de fleste tørre partikler. Fukttørking i henhold til SAICOs anvisninger skal utføres regelmessig. Tørrmopp umiddelbart etterpå! – la det aldri være en fuktig flate på et vokset tregulv. Bruk kun Saico Ecoline Wash Care til den daglige rengjøringen. I offentlige miljøer kan man med fordel bruke kombiskuremaskin.

### VEDLIKEHOLD AV HARDVOKSOLJEDE TREGULV

Et hardvoksoljet gulv skal vedlikeholdes med jevne mellomrom. Til dette formålet brukes Saico Ecoline Wax Care. Etter en

grundig rengjøring behandles gulvet med Saico Ecoline Wax Care som tilfører gulvet ny beskyttelse. Hyppigheten varierer mye, avhengig av rengjøringen og bruken av lokalet. Egnede intervaller kan være 2 ggr per år.

### FLEKKFJERNING

Fjern flekker før de har rullet å tørke inn i gulvet, ettertørk om nødvendig med rent vann. Bruk en godt oppvridd klut. Tregulv skades av for mye vann, sterke alkaliske rengjøringsmidler og kraftige løsemidler.

1. Prøv alltid først med en svak oppløsning av Saico Ecoline Wash Care og bearbeid flekken med klut eller skureblokk.
2. Ved behov byttes Saico Ecoline Wash Care ut med Saico Ecoline Cleanser.

### PERIODISK VEDLIKEHOLD

Dette utføres normalt av gulventreprenører eller firma som har spesialisert seg på vedlikehold av tregulv.

Ved kraftig tilsmussede gulvflater skal gulvet først rengjøres med Saico Ecoline Cleanser, for deretter å hardvoksoljes med Saico Ecoline 3600.